

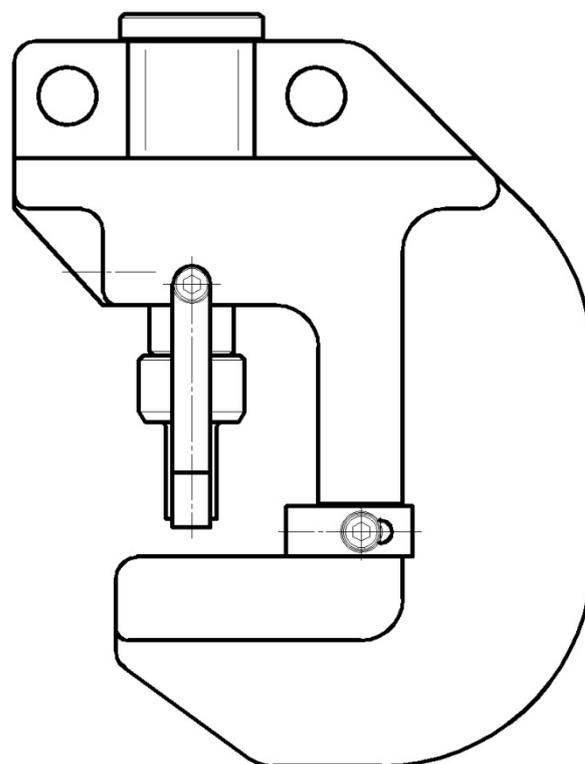
アングルパンチ

NC-M-P18型

取扱説明書

T20220114 版

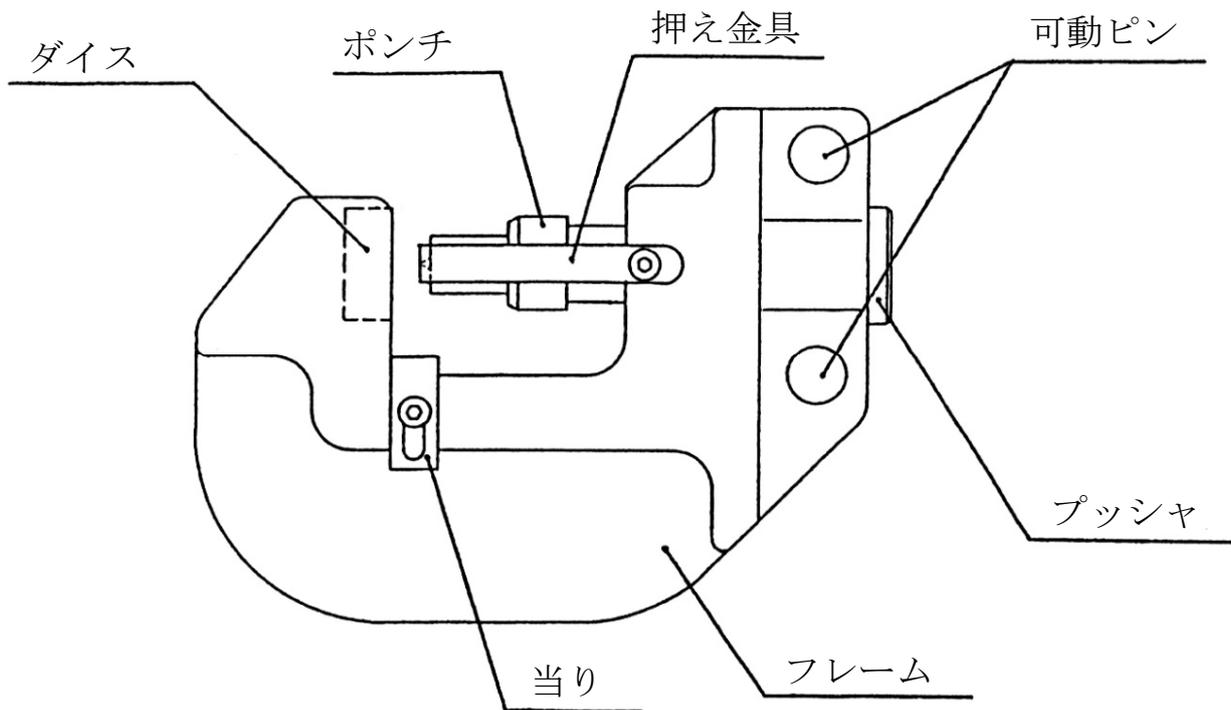
株式会社 西田製作所



「ごあいさつ」

このたびは、弊社製品をご採用いただきまして、ありがとうございます。
製品の性能をフルに発揮し、安全に、いつまでもご使用いただくため、ご使用の前には必ずお読みください。なお、本書は重要ですから紛失のないよう、大事に保管願います。

各部の名称



◎付属品

Lレンチ	3mm・4mm	各1本
刃物ポンチ	φ11	1個
刃物ダイス	φ11	1個

○オプション品

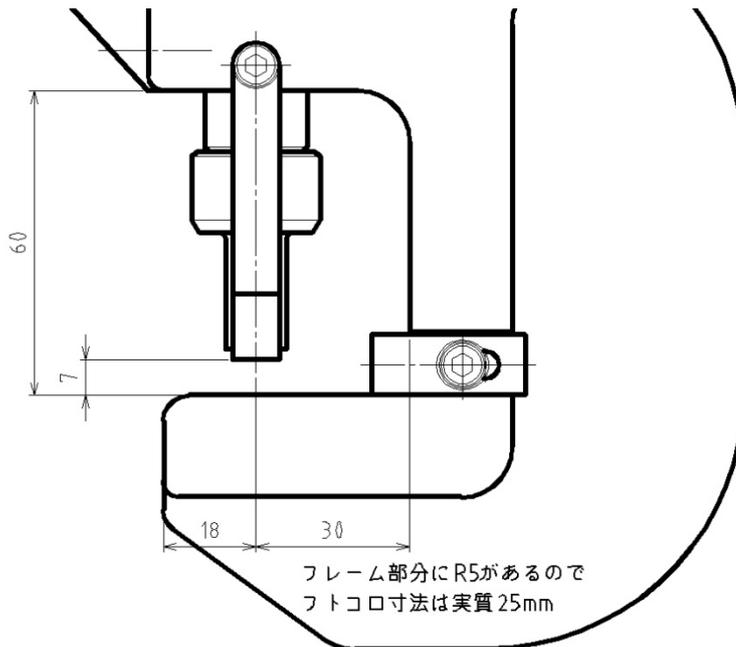
替刃 φ6～φ18（1mm間隔）、長穴 11×18、14×18
 定置作業用スタンド
 ハンガーレール穴あけ用刃物、特注刃物は別途御相談ください。

仕様

ワーク材質	SS400	SUS304
最大板厚	t6	t3
最大打抜径	φ18	φ18
外径寸法	L137×H180×W64 mm	
質量	4.0 kg	
公称出力	13 ton	
フトコロ寸法	25 mm	

どぶ漬け（溶融亜鉛メッキ）材、電気亜鉛メッキ材は適用外（使用不可）です。

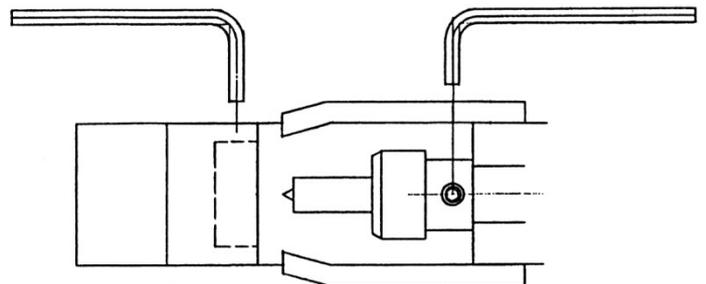
フレーム基本寸法



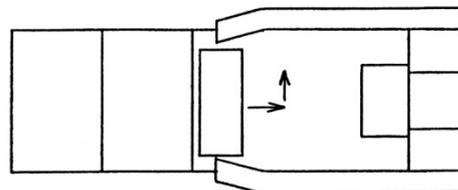
使用方法（穴あけ作業）

1. ポンチ、ダイスの取付（交換）

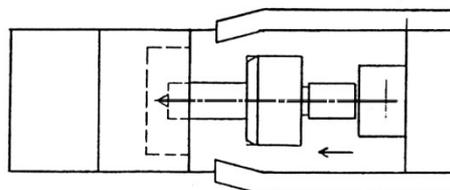
① プッシャ・フレームの両六角穴付止めネジ（M6）を緩めてください。



② ダイスをフレームより外してください。



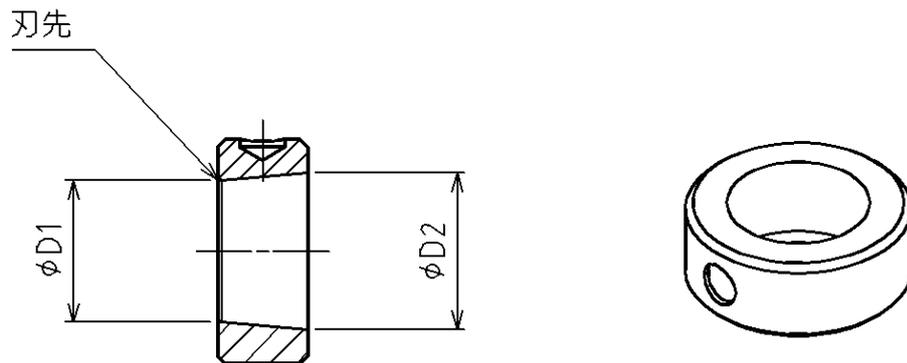
③ ポンチをプッシャより外してください。



- ④任意のサイズのダイスをフレームに取り付けてください。(外す場合と逆)
- ⑤任意のサイズのポンチをプッシャに取り付けてください。(外す場合と逆)
- ⑥プッシャ・フレームの両止めネジをしっかりと固定してください。

<ご注意>

ダイスを取り付ける際は、刃先面を上側にして本体に取り付けて下さい。逆に取り付けると刃物の破損原因になります。

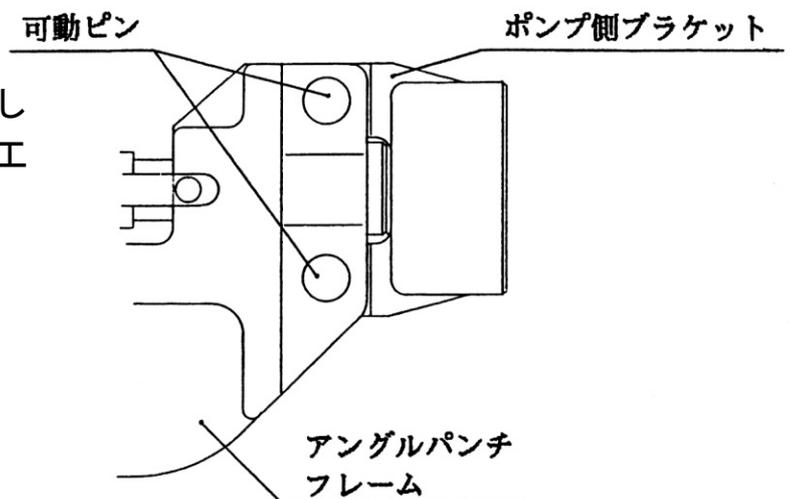


$D1 < D2$ のとき、 $D1$ 側が刃先(上側)となります。

2. フレームの取付

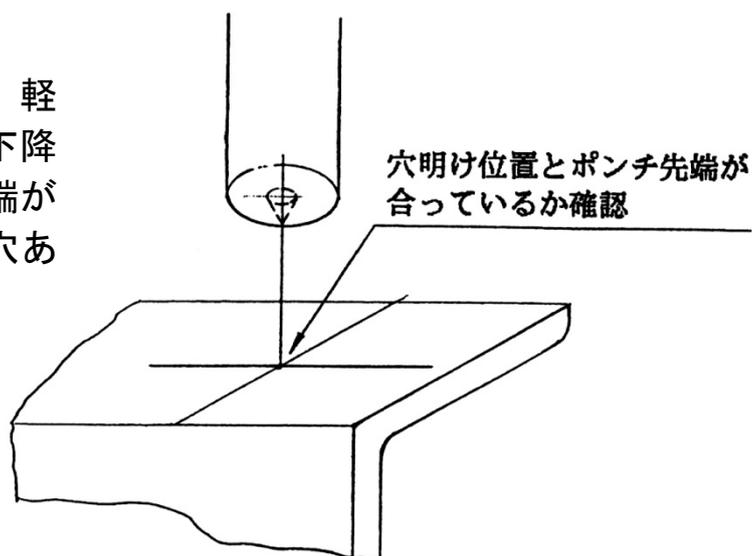
- ①プッシャにポンプ側ラムの先端を突き差してください。

- ②2本の可動ピンをしっかりと差し込んでください。不完全ですと工具の損傷原因になります。



3. 穴あけ位置確認

ワークをフレーム位置に置き、軽くスイッチを押してポンチを下降させ、穴あけ位置とポンチ先端が合っていることを確認の上、穴あけ作業を行ってください。



4. 穴あけ

- ①穴あけ位置確認後、スイッチを押して下さい。
- ②穴あけ完了確認音『ポーン』という音が発生するまで、スイッチを押し続けてください。音が発生すれば穴あけ完了です。

※グリップの底穴をふさぐと確認音が小さくなったり、聞こえなくなることがあるので御注意ください。

注 意

NC-750シリーズ (AVAIL、アービレ、アウクシー) 及び旧型ポンプ (NC-E650シリーズ) をご使用の場合のみ確認音が発生します。

5. ラム戻し

戻しレバーを押してラムを戻し、ポンチを元の位置に戻してください。

<ご注意>

打抜き作業は回数を重ねて行くと、抜きカスが本体排出穴部分に溜まる場合がありますので、御使用後には掃除をしてください。

ご注意

- ・ ヘッドを人のいる方向に向けての使用は、絶対にしないでください。
- ・ 過渡の衝撃や落下は、工具の不調の原因となります。
- ・ 能力範囲以外の使用は、絶対にしないでください。損傷や故障の原因となります。
- ・ 可動ピンの差し込みは確実に行って下さい。工具の損傷の原因になります。

保守・点検・保証期間

- ・ 工具の円滑な作動及び防錆のため、できるだけ湿気をさけて保管し、摺動する部分には、時々機械油を注油してください。
- ・ 日常の保守、点検が十分であれば故障の生じることはありませんが、万一生じた場合、最寄りの取扱店へご連絡ください。
- ・ どぶ漬け（溶融亜鉛メッキ）材、電気亜鉛メッキ材は、適用外ですので使用しないでください。
- ・ 刃物が摩耗して、穴あけをした穴にバリが出ていたり、形状がいびつだと感じたときは、刃物を新品と交換してください。劣化した刃物を使用していると破損して刃先が飛ぶなどして危険です。
- ・ 保証期間は、お買上げ日より6ヵ月です。（但し、刃物など消耗部品は除きます）

NC－油圧式作業工具総合メーカー

株式会社 西田製作所

〒612-8247 京都市伏見区横大路下三栖南郷2-1
TEL 075-611-1136 FAX 075-611-4167
<http://www.nishida-mfg.co.jp>
E-mail : yuatsu@nishida-mfg.co.jp