

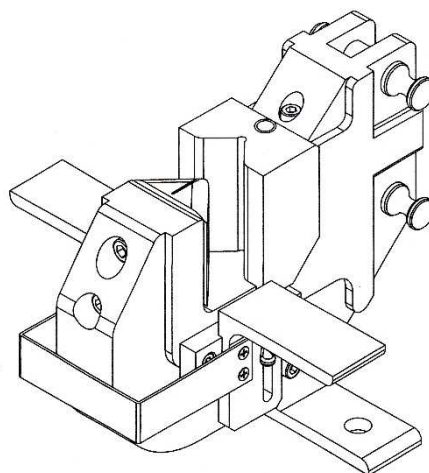
# アングルベンダ

NC-M-LB50E 型

## 取扱説明書

20211209

株式会社 西田製作所

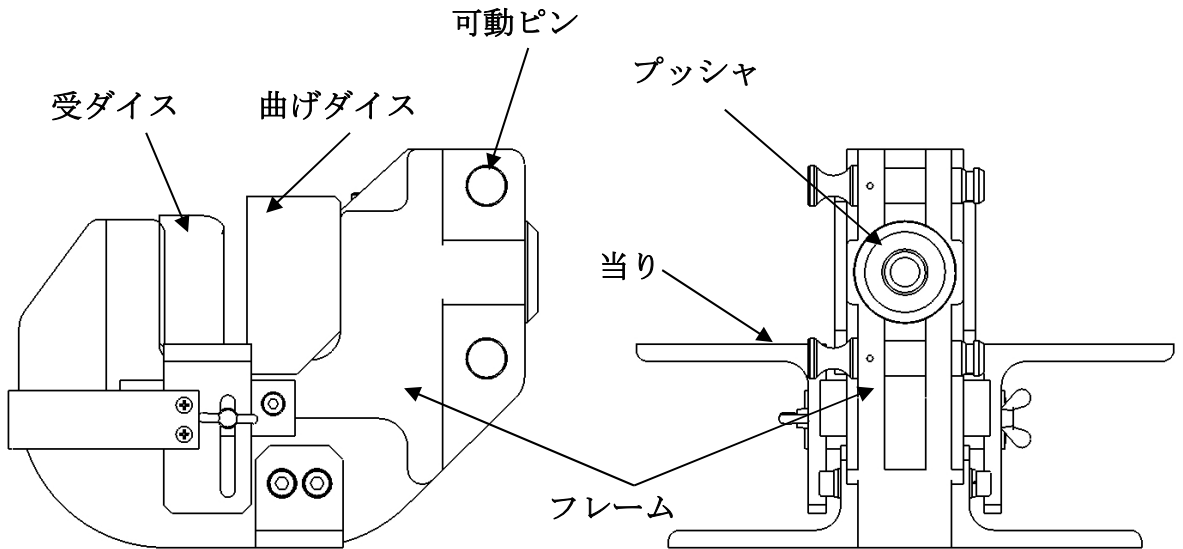


### 「ごあいさつ」

このたびは、弊社製品をご採用いただきまして、ありがとうございます。  
製品の性能をフルに発揮し、安全に、いつまでもご使用いただくため、ご使用の前には必ずお読みください。なお、本書は重要ですから紛失のないよう、大事に保管願います。

## 各部の名前

NC-M-LB50E 型



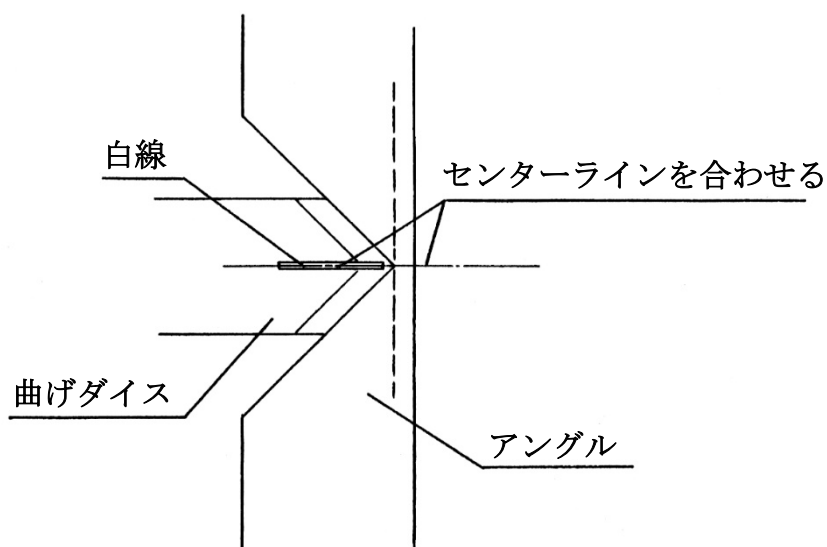
## 仕様

型番	NC-M-LB50E
能力	L50×W50×6 t (SS400) 90° 曲げ L50×W50×4 t (SUS304) 90° 曲げ
外径寸法	L182×W184×H136
質量	4.8kg.

注意：ワークの材質、表面処理、生産地による品質のバラツキなどにより能力に多少の変動があります。

## 使用方法

1. プッシャにポンプ側ラムの先端を突き差し、2本の可動ピンをしっかりと差し込んでください。
2. Vノッチ部を上面にしてアングルを本機に差し込んで、当りの上にしっかりと乗せて高さを調節してください。(曲げダイスの上にアングルが乗っかるような位置に合わせて下さい)
3. Vノッチのセンターと受ダイスのセンターライン(白線)を合わせてください。(位置がずれているとうまくアングルが曲がりません)



- ①位置確認後、スイッチを押してください。
- ②曲げ完了確認音『ポーン』が発生するまで、スイッチを押し続けてください。  
音が発生すれば曲げ完了です。

※グリップの底穴をふさぐと確認音が小さくなるのでご注意ください。

#### 4. ラム戻し

戻しレバーを押してラムを戻し、ポンチを元の位置に戻してください。

#### 注 意

NC-E750 シリーズのポンプ（又は旧型 NC-E650DC、NC-E650AC）をご使用の場合のみ確認音が発生します。

### ご注意

- ・ ヘッドを人のいる方向に向けての使用は、絶対にしないでください。
- ・ 過度の衝撃や落下は、工具の不調の原因になります。
- ・ 能力範囲以外の使用は、絶対にしないでください。損傷や故障の原因になります。
- ・ 可動ピンの差し込みは確実に行ってください。工具の損傷の原因になります。

### 保守・点検・保証期間

- ・ 工具の円滑な作動及び防錆のため、できるだけ湿気をさけて保管し、摺動する部分には、時々機械油を注油してください。
- ・ 日常の保守、点検が十分であれば故障の生じることはありませんが、万一生じた場合、最寄の取扱店へご連絡ください。
- ・ 保証期間は、お買い上げ日より6ヶ月間です。

NC-油圧式作業工具総合メーカー

**製造元 株式会社 西田製作所**

〒612-8247 京都市伏見区横大路下三栖南郷 21

TEL (075)611-1136(代) FAX (075)611-4167

<http://www.nishida-mfg.co.jp>

E-mail [yuatsu@nishida-mfg.co.jp](mailto:yuatsu@nishida-mfg.co.jp)

取扱店

20220114