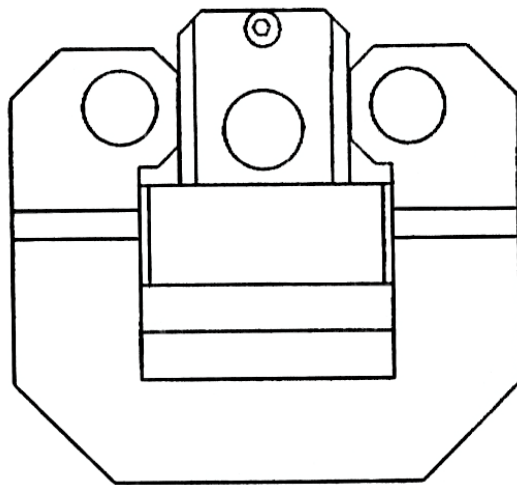


バーベンダ

NC-M-FB75型

取扱説明書

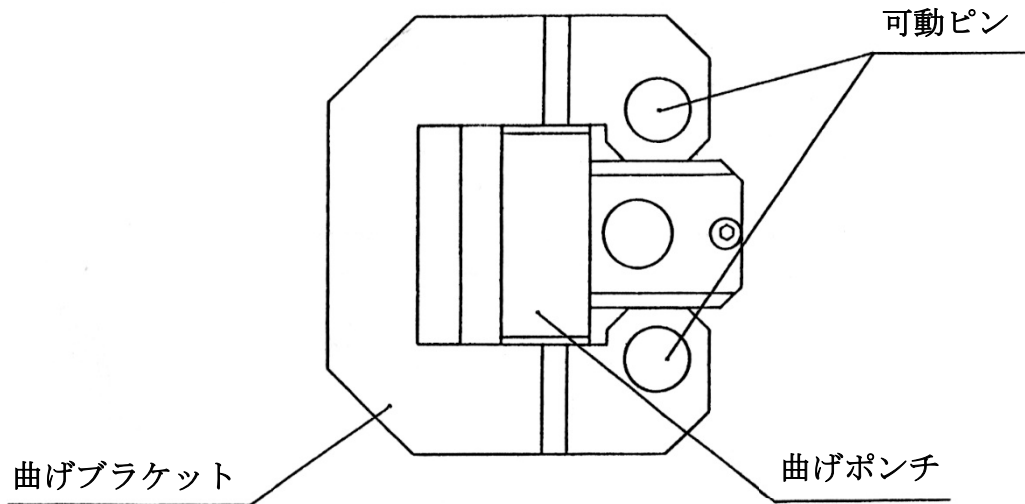
株式会社 西田製作所



「ごあいさつ」

このたびは、弊社製品をご採用いただきまして、ありがとうございます。
製品の性能をフルに発揮し、安全に、いつまでもご使用いただくため、ご使用の前には必ずお読みください。なお、本書は重要ですから紛失のないよう、大事に保管願います。

各部のなまえ



◎付属品

Lレンチ 3mm

1本

仕 様

最大板厚	6mm以下
最大幅	75mm以下
対象材質	銅 (NC-M-FB75A) 鉄 (NC-M-FB75B)
曲げ角度	90° (曲げ先端6R)
外径寸法	94 (長さ) × 32 (高さ) × 130 (幅)
質 量	1.9kg.
公称出力	13ton

(注) ステンレス材については、弊社技術部にお問い合わせください。

標準曲げ回数

1回の充電（満充電）による標準曲げ回数は、おおよそ次の通りです。この数値は充電の条件により変わることがありますのでご参考としてください。

著しく能力が低下（標準曲げ回数の1/2）した時は、蓄電池の寿命ですから新しい蓄電池をお買い求めください。

尚、蓄電池の充放電回数は、約1000回です。（バッテリーEB1230Rを充電器UC24YHにて充電したときの回数です。使用状況により異なる場合があります）

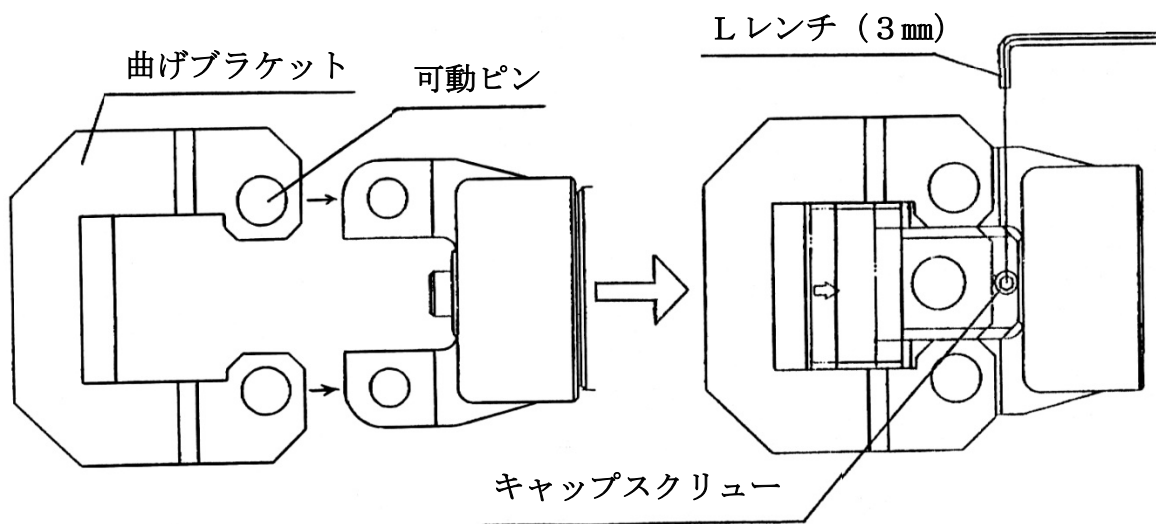
60回 / 1充電

1回曲げ 所要時間 約13秒

使用方法

1. 曲げブラケット、ポンチの固定

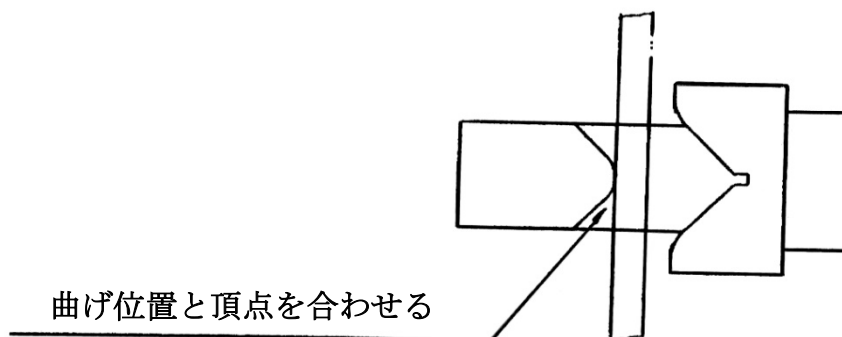
- ①ポンプ側ブラケットに曲げブラケットを取り付け、可動ピン2本をしっかりと差し込んでください。不完全ですと工具の損傷原因になります。
- ②曲げポンチをポンプ側のラム軸先端に取り付け、キャップスクリューで、しっかりと固定してください。



2. 曲げ

①ワークをブラケットとポンチの間に挿入してください。

ワークは、仕様以外（能力範囲以上）の物を絶対に曲げないでください。工具の破損原因となります。



②曲げ位置とブラケットの頂点を合わせて、スイッチを押してください。

③曲げ完了確認音『ポーン』が発生するまで、スイッチを押し続けてください。
音が発生すれば穴あけ完了です。

※グリップの底穴をふさぐと確認音が小さくなるのでご注意ください。

注 意

NC-E750F ポンプ（又は旧型 NC-E650DC、NC-E650AC）をご使用の場合のみ確認音が発生します。

5. ラムロッド戻し

戻しレバーを押してピストンを戻し、曲げワークを速やかに取り除いてください。

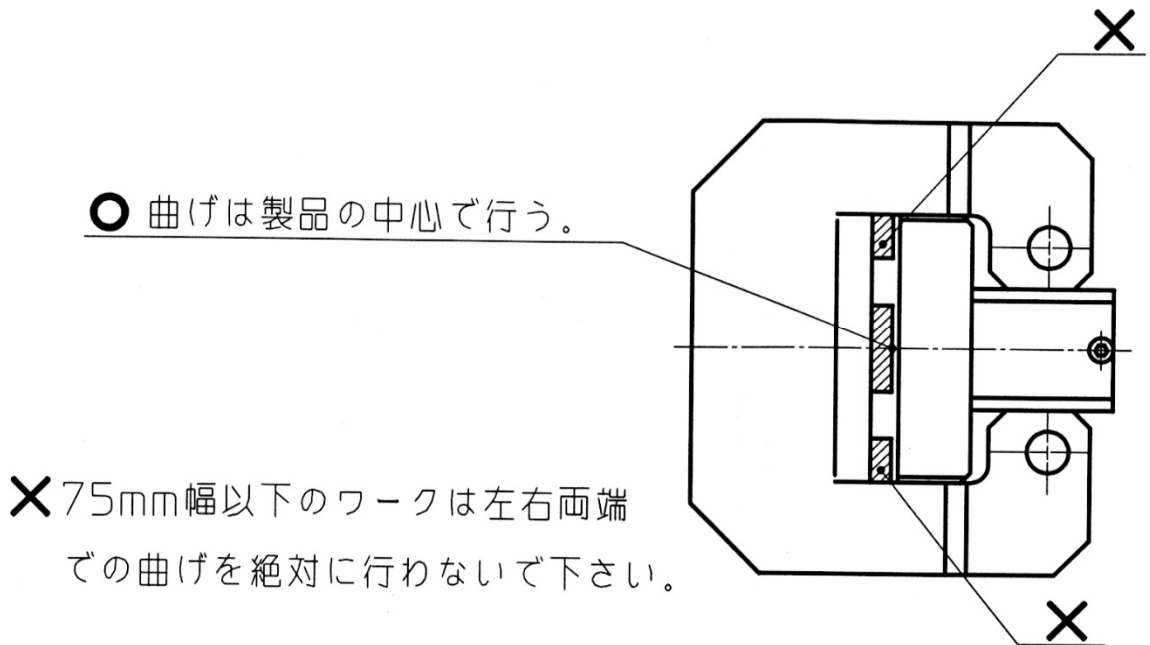
ご注意

- ヘッドを人のいる方向に向けての使用は、絶対にしないでください。
- 過度の衝撃や落下は、工具の不調の原因になります。
- 能力範囲以外の使用は、絶対にしないでください。損傷や故障の原因になります。
- 可動ピンの差し込みは確実にこなしてください。工具の損傷の原因になります。

保守・点検・保証期間

- 工具の円滑な作動及び防錆のため、できるだけ湿気をさけて保管し、摺動する部分には、時々機械油を注油してください。
- 日常の保守、点検が十分であれば故障の生じることはありませんが、万一生じた場合、最寄の取扱店へご連絡ください。
- 保証期間は、お買い上げ日より6ヶ月間です。

ご注意



注 意

曲げは、必ず製品の中心で行ってください。

又、75mm幅以下のワークを曲げる時、左右いずれか一方に偏った位置での曲げは、ヨークの破損の原因となりますので絶対に行わないでください。

NC-油圧式作業工具総合メーカー

製造元 株式会社 西田製作所

〒612-8247 京都市伏見区横大路下三栖南郷 21

TEL (075)611-1136(代) FAX (075)611-4167

<https://www.nishida-mfg.co.jp/>

E-mail yuatsu@nishida-mfg.co.jp

取扱店