

ガイドパンチ横切刃物

取扱説明書

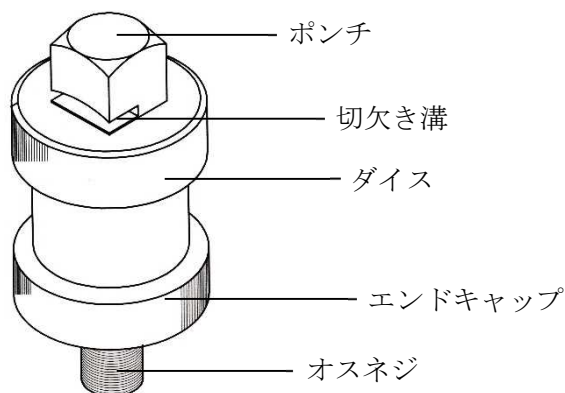
T20211208 版

「ごあいさつ」

このたびは、弊社製品をご採用いただきましてありがとうございます。

製品の性能をフルに発揮し、安全に、いつまでもご使用していただくため、ご使用前には必ずお読みください。なお、本書は重要ですから紛失のないよう、大事に保管願います。

1. 各部のなまえ



2. 仕様

品名	ガイドパンチ横切刃物	
型番	NC-GCC25A	NC-GCC16A
切欠きサイズ (mm)	25×11	16×4
刃物外径 (mm)	25×25	16×16
質量 (kg)	0.8	0.9
最大能力 (mm)	板厚3.2 (SS400) 1.5 (SUS304)	板厚2.3 (SS400) 1.0 (SUS304)
適用機種	フリーパンチ NC-EFシリーズ、NC-E5032Sシリーズ	

※ 被切断材が高炭素鋼、ステンレス鋼の場合、最大板厚は表示寸法の 1 / 2 以下でご使用下さい。



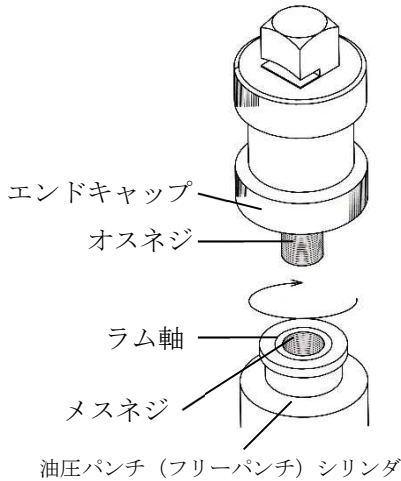
ご使用上の注意

横切り刃物の能力は、弊社製品 NC-TP-F-1 フリーパンチのポンプ圧力、及び出力規制範囲内でご使用していただくように設定されておりますので、弊社製 NC-TP-1 型トムソンパンチ(ホース付きタイプ)、および他社同等品は出力が大きいため刃物に過負荷がかかります。安全面と耐久性の点から、絶対にご使用にならない様をお願い申し上げます。

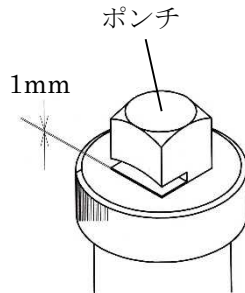
3. 使用方法

1. 取付

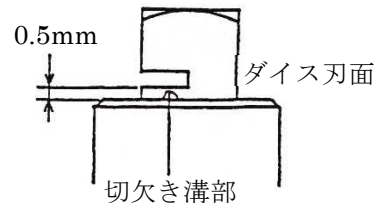
- ①油圧パンチ（フリーパンチ）に横切り刃物を取り付けて下さい。取付方法はパンチのメスネジに刃物のオスネジをいっぱいまで締め込んで下さい。
- ②この状態では、ダイスの刃面よりポンチが突出しています。
- ③さらにエンドキャップを持ってダイスを回す（右回転）とポンチが沈んでいきます。ダイスの刃面とポンチの切欠き溝部下面位置を合わせて取付完了です。



- ①ラム軸に横切刃物を
ねじ込みます



- ②ねじ込んでも
ポンチは1mm
突出しています。

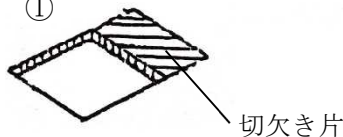


- ③ダイスの刃面とポンチ面を
合わせる。ポンチ面が
0.5mm 出て適量です。

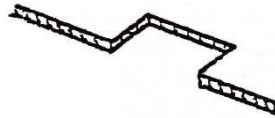
2. 切断

油圧パンチ(フリーパンチ)側の出戻り切換バルブ(丸ハンドル)を「出る」側にして下さい。ポンチの切欠き溝にワークを挿入（ポンチをワークにかます要領）し、パンチのレバーを上・下に動かし切欠いて下さい。

切欠き例 ①



②



切欠き後、速やかに出戻り切換バルブを「戻る」側にして下さい。切欠き片をくわえてポンチは定位置に戻ります。

4. 注意



- ・万一、刃物が破断した場合を想定し、事故防止上、刃物を人のいる方向へ向けての使用は、危険ですから絶対にしないで下さい。
- ・定められた能力範囲外の使用は絶対にしないで下さい。
- ・定められた機種以外の使用は危険ですので絶対にしないで下さい。
- ・本機には強力なバネなどが使用されているため分解すると危険ですから、故障の際などは絶対に分解しないで下さい。

5. 刃物交換について

刃物の交換は危険ですので分解しないでください

ガイドパンチの刃物（ポンチ及びダイス）は、使用しているうちに磨耗をおこし、切断しにくくなることがあります。このようなときは、刃物を交換すればよいのですが、本機の中には強力なバネが内蔵されているため、お客様が分解されますと、バネの力でエンドキャップなどが飛び出し非常に危険です。

また、組立についても正しく組付けされていない場合、切断できなくなる可能性もありますので、刃物の交換についてはお客様自身で行わず必ず当社までお申し付け下さいますようお願い致します。

6. 保証期間

- ・円滑な作動および防錆のためできるだけ湿気を避けて保管し、摺動する部分には時々機械油を注油してください。
- ・日常の保守・点検が十分であれば故障の生じることはありませんが、万一生じた場合最寄の取扱店へご連絡ください。
- ・当製品は消耗品です。そのため保証期間を設けておりません。ご了解下さい。

NC－油圧式作業工具総合メーカー
製造元 株式会社 西田製作所

本社工場 京都市伏見区横大路下三栖南郷 21 TEL(075)611-1136
〒612-8247 FAX(075)611-4167
<http://www.nishida-mfg.co.jp>
E-mail nishida-mfg.co.jp