

油圧切欠き工具 油圧ピッチングパンチ NC-PM-K10 シリーズ

切欠き(ノッチング、追切り)工具の代表機。
手直し(修正)に最適。
少ロット製作、試作品製作にも重宝。
大手自動車メーカーT社、工場指定工具。

出荷台数 3万台!
独自工具(特許2件)のベストセラー!

出力	28.3 (kN)
寸法	L271 × H124 × W61 (mm)
質量	1.5 (kg) □23.5刃物装着時
タンク油量	20 (cc)
ストローク	5 (mm)



- ・軽量、コンパクト
- ・返りのない仕上り品質
- ・塗装後の加工も適しています。
- ・ヤスリ掛けの労力不要
- ・ジグソーのような切粉の飛散なし
- ・現地作業でワークの移動不要
- ・長時間作業も楽にできます



長穴刃物セット例

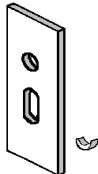


横切刃物セット例

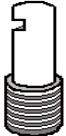
型番	NC-PM-K10A		NC-PM-K10B		NC-PM-K10H	
	標準セット		隅切り刃物なし		刃物なし	
税別(税込)	¥112,600	(¥123,900)	¥102,200	(¥112,500)	¥75,200	(¥82,800)

付属品	本体 × 1	○	○	○
	鉄ケース × 1 中敷 × 1 プレート × 1	○	○	○
	長穴刃物 M4 M5 M6 M8 M10 各ポンチダイス(5式)	○	○	×
	横切刃物 □16.8 × 1	○	○	×
	隅切り刃物 □23.5 × 1	○	×	×
	横切刃物 □16.8 隅切り刃物 □23.5 兼用ダイスホルダ × 1	○	○	×

セット付属刃物、別注刃物は次ページ表をご参照ください



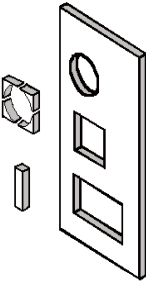
長穴刃物



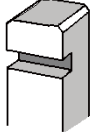
● → ●

長穴刃物は、ステンレス材不可

丸下穴を長穴(小判型)に切欠き




横切刃物

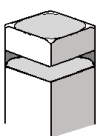


■ → ■

角下穴を横切り 任意の角穴に



隅切り刃物



● → ● → ● → ● → ●

丸下穴を4回隅切りで 23.5角穴に