

油圧式ブスバー(銅帯)・アルミバー曲げ機。配電盤業界トップシェア品
アタッチメントの交換で穴あけ・曲げ・切断の3役をこなします



VERSION UP! NC-BCP2B



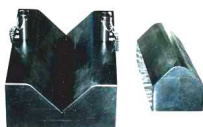
NC-BCP3A

NC-BCP2B 特長



穴あけ
ポンチダイス

- ・ $\phi 11$, $\phi 14$, $\phi 18$, $\phi 21$ が標準在庫(穴あけポンチダイス)
- ・ 最大板厚10 mmの穴あけの場合、 $\phi 10 \sim \phi 21$ の範囲で指定サイズの注文製作可能。
- ・ 最大板厚10 mm未満用の穴あけポンチダイスの製作は可能ですがポンチ径が小さくなる程、最大板厚は薄くなります。注文製作時にご相談ください。
- ・ 長穴ポンチダイスの注文製作も可能(製作範囲 長径21mmまで)



曲げ
ポンチダイス

- ・ 90° 以外の角度の曲げには、曲げポンチダイスの注文製作可能
 - ・ 標準 90° 曲げの、曲げRは13mmです。
 - ・ 薄板の曲げには、曲げRの小さいポンチダイスの製作可能
- アルミ材は 曲げダイスが注文製作品となります



切断
ポンチダイス

- ・ 材質によっては、切断後の仕上り面が、フラットにならない場合もございます。その際は材料を裏返して2回切りすることによって仕上り面が向上します。(捨て切り)