

出荷台数 3万台！  
 独自工具(特許2件)の  
 ベストセラー！

切欠き（ノッチング、追切り）工具の代表機。  
 手直し（修正）に最適。  
 少ロット製作、試作品製作にも重宝。  
 大手自動車メーカーT社、工場指定工具。

出力	28.3kN (2.9tonf)
設定圧力	44.1MPa (450kgf/cm <sup>2</sup> )
寸法	L271 × H124 × W61
質量	1.5kg (□23.5刃物装着時)
タンク油量	20cc
ストローク	5mm

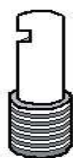


- ・軽量、コンパクト
- ・返りのない仕上り品質
- ・塗装後の加工も適しています。
- ・ヤスリ掛けの労力不要
- ・ジグソーのような切粉の飛散なし
- ・現地作業でワークの移動不要
- ・長時間作業も楽にできます

型番	NC-PM-K10A	NC-PM-K10B	NC-PM-K10H
	標準セット	隅切刃物なし	刃物なし
定価	¥107,200	¥97,300	¥71,600

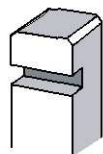
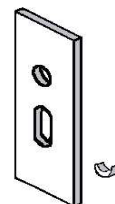
		NC-PM-K10A	NC-PM-K10B	NC-PM-K10H
付属品	本体×1	○	○	○
	鉄ケース×1 中敷×1 プレート×1	○	○	○
	長穴刃物 M4 M5 M6 M8 M10 各ポンチダイス(5式)	○	○	×
	横切刃物 □16.8×1	○	○	×
	隅切刃物 □23.5×1	○	×	×
	横切刃物 □16.8 隅切刃物 □23.5 兼用ダイスホルダ×1	○	○	×

セット付属刃物、別注刃物は次ページ表をご参照ください

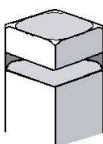
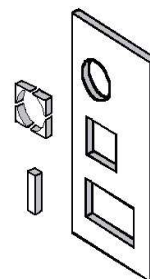


長穴刃物は、ステンレス材不可

丸下穴を長穴(小判型)に切欠き



角下穴を横切り 任意の角穴に



丸下穴を4回隅切りで 23.5角穴に